

Durethan® B31F 000000

PA6

Envalior

薄膜挤出, 非增强, 挤出, 食品接触级, 低粘度, 无添加剂

ISO 1043 PA6

机械性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
拉伸模量	2800 / 800	MPa	ISO 527
屈服应力	75 / 35	MPa	ISO 527
屈服伸长率	4 / 25	%	ISO 527
名义断裂伸长率	20 / >50	%	ISO 527
无缺口简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m ²	ISO 179/1eU
无缺口简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	5 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA

热性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
熔融温度, 10°C/min	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	50 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 0.45 MPa	150 / *	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数, 平行	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数, 垂直	80 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB / *	class	UL 94
测试用试样的厚度	1.5 / *	mm	-
燃烧性 - 氧指数	24 / *	%	ISO 4589-1/-2

电性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	3.9 / 18	-	IEC 62631-2-1
相对介电常数, 1MHz	3.5 / 4	-	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E12 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	30 / 35	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	-	IEC 60112

其它性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
吸水性	10 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	3 / *	%	类似ISO 62
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183

模塑测量的特殊性能	干 / 湿	单位	试验方法
ISO数据			
粘数.	155 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

试样制备条件	数值	单位	试验方法
ISO数据			
注塑, 熔体温度	260	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	40	°C	ISO 294

加工推荐 (注塑)	数值	单位	试验方法
预干燥-温度			
预干燥-时间	80	°C	-
加工湿度	2 - 6	h	-
注塑熔体温度	≤ 0.12	%	-
模具温度	260 - 280	°C	-
模具温度	80 - 100	°C	-

特征

Durethan® B31F 000000

PA6

Envalior

加工方法

薄膜挤出成型, 其它挤出成型, 表面涂层

生态估价

食物接触声明

供货形式

粒料

注塑

PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 280 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C