



## Durethan® B31F 000000

PA6

Envalior

薄膜挤出, 非增强, 挤出, 食品接触级, 低粘度, 无添加剂

ISO 1043 PA6

| 机械性能              | 干 / 湿      | 单位    | 试验方法        |
|-------------------|------------|-------|-------------|
| ISO数据             |            |       |             |
| 拉伸模量              | 2800 / 800 | MPa   | ISO 527     |
| 屈服应力              | 75 / 35    | MPa   | ISO 527     |
| 屈服伸长率             | 4 / 25     | %     | ISO 527     |
| 名义断裂伸长率           | 20 / >50   | %     | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂 / 无断裂  | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 无断裂 / 55   | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 5 / 50     | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 5 / -      | kJ/m² | ISO 179/1eA |

| 热性能             | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法           |
|-----------------|---------|-------|----------------|
| ISO数据           |         |       |                |
| 熔融温度, 10°C/min  | 222 / * | °C    | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 50 / *  | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa | 150 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 线性热膨胀系数, 平行     | 80 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直     | 80 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性  | HB / *  | class | UL 94          |
| 测试用试样的厚度        | 1.5 / * | mm    | -              |
| 燃烧性 - 氧指数       | 24 / *  | %     | ISO 4589-1/-2  |

| 电性能           | 干 / 湿       | 单位    | 试验方法          |
|---------------|-------------|-------|---------------|
| ISO数据         |             |       |               |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.9 / 18    | -     | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz  | 3.5 / 4     | -     | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率         | 1E12 / 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率         | * / 1E13    | Ohm   | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度          | 30 / 35     | kV/mm | IEC 60243-1   |
| 相对漏电起痕指数      | 600 / -     | -     | IEC 60112     |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位    | 试验方法     |
|-------|----------|-------|----------|
| ISO数据 |          |       |          |
| 吸水性   | 10 / *   | %     | 类似ISO 62 |
| 吸湿性   | 3 / *    | %     | 类似ISO 62 |
| 密度    | 1140 / - | kg/m³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法                |
|-----------|---------|-------|---------------------|
| ISO数据     |         |       |                     |
| 粘数.       | 155 / * | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位 | 试验方法    |
|----------|-----|----|---------|
| ISO数据    |     |    |         |
| 注塑, 熔体温度 | 260 | °C | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 40  | °C | ISO 294 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 80        | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 2 - 6     | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.12    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 260 - 280 | °C | -    |
| 模具温度      | 80 - 100  | °C | -    |

## 特征

## Durethan® B31F 000000

PA6

Envalior

### 加工方法

薄膜挤出成型, 其它挤出成型, 表面涂层

### 生态估价

食物接触声明

### 供货形式

粒料

### 注塑

#### PREPROCESSING

Residual moisture content: 0.03 - 0.12%

Drying temperature dry air dryer: 80 °C

Drying time dry air dryer 2 - 6 h

#### PROCESSING

Melt temperature (Tmin - Tmax): 260 - 280 °C

Mold temperature: 80 - 100 °C